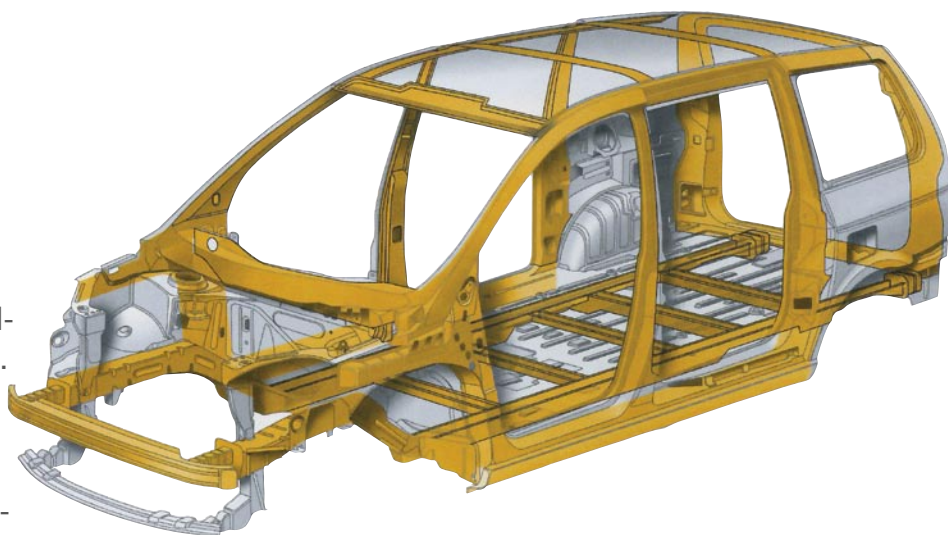


# A Peugeot 807 kocsiszekrénye

A kereskedői hálózatban megjelenő újabb és újabb gépkocsitípusok a technikai fejlődés eredményeit magukban hordozzák. Nemcsak az elektronika legújabb eredményei kerülnek beépítésre, hanem az új anyagok és a gyártási eljárások is számottevők. A kocsiszekrénygyártás területén is számtalan fejlesztés kerül felhasználásra. Írásunkban ezeket szeretnénk bemutatni a Peugeot 807 típusú személygépkocsi példáján.



1. ábra: Peugeot 807 típusú gépkocsi kocsiszekrényének vázszerkezete

A kocsiszekrény fenékváza a Peugeot 806-tól került átvételre oly mértékű változtatásokkal, hogy annak a merevségét és a hosszát megnövelték. A felépítmény teljesen új konstrukció. Az acéllemez kb. 33%-a növelt szilárd-

ságú acélból készült. A lemezek vastagsága 0,63 és 2,93 mm között változik. A horganyzással elővédett lemezek százalékos aránya 91%, amely biztosítja a 12 éves átrozdásodási garancia megadását (1. ábra).

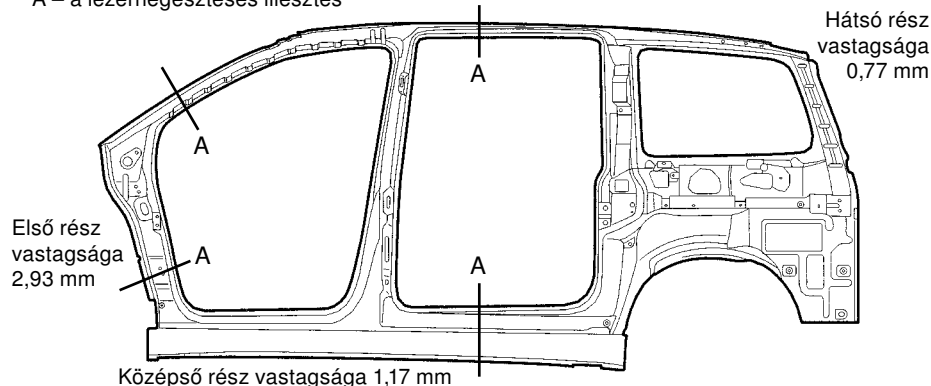
## Fontosabb kocsiszekrényelemek

Az oldalfal három fő elemből került felépítésre, amelyeket lézerhegesztéssel kötötték össze. Egy-egy elemrészt méretre szabott félgyártmányokból állították össze. A szilárd-sági méretezés alapján csak a szükséges lemezvastagságok kerültek felhasználásra (2. ábra).

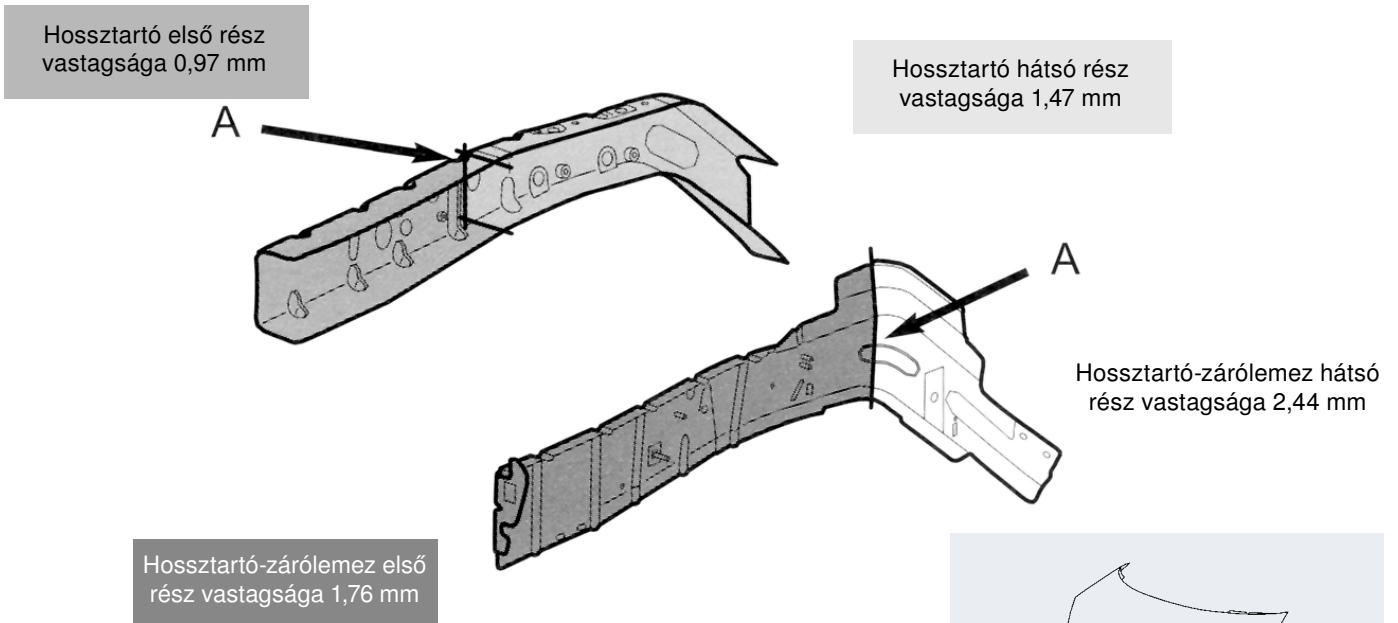
Szintén pontosan méretezett az első hossztartó. Megfigyelhető, hogy a gyűrődő vagy energiafelvevő zóna csak 0,97 mm vastagságú lemezből készül, majd a mögötte lévő lemezvastagságok növekednek (3. ábra).

Az oldalütközéseknél a kocsiszekrény merevségét az oszlopok és az ajtók biztosítják. A 2. ábrán láthatjuk, hogy az „A”-oszlop merevségét a 2,93 mm vastagságú lemez

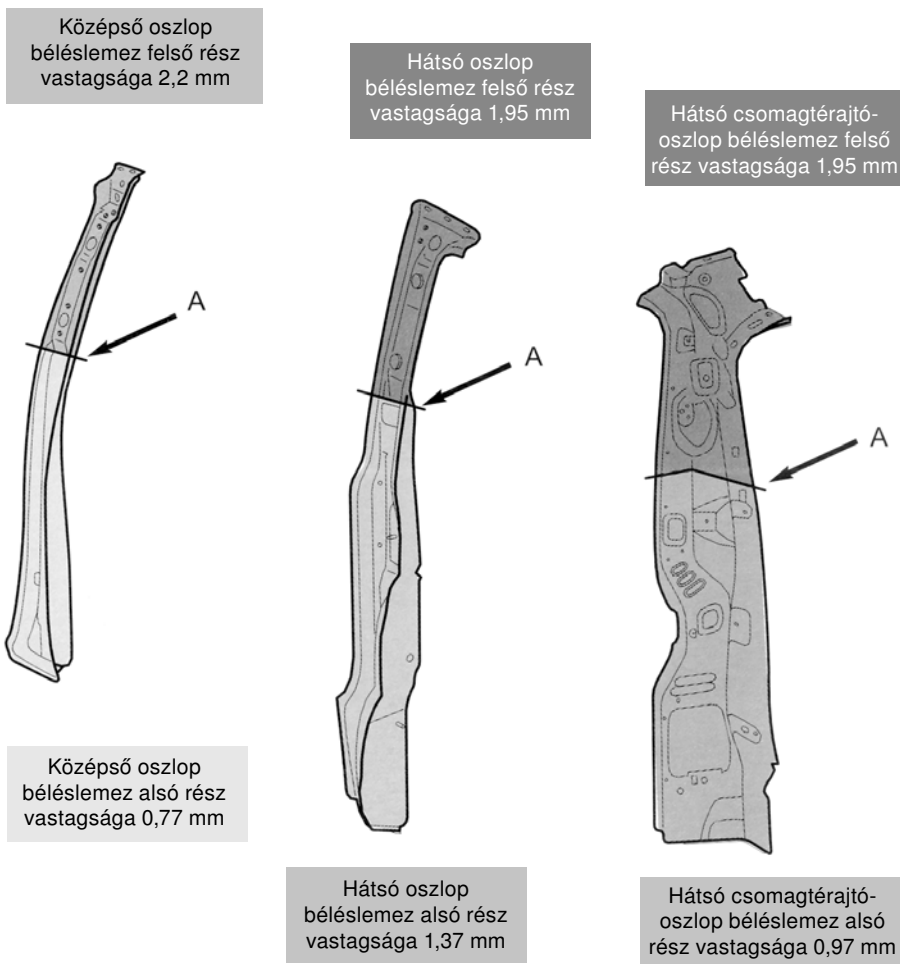
A – a lézerhegesztéses illesztés



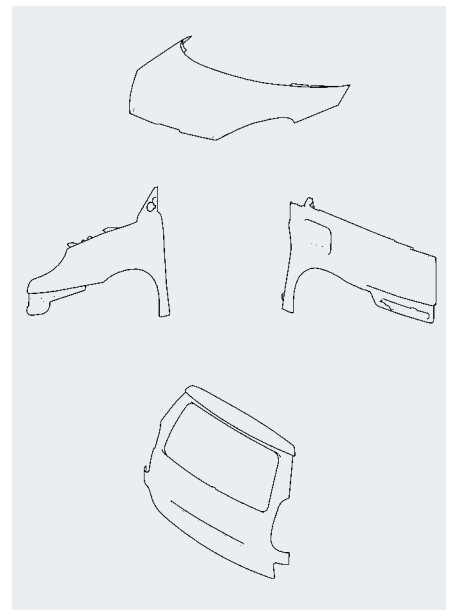
2. ábra: oldalfal lemezvastagsági értékei és összehegesztése



3. ábra: hossztartó a méretre szabott félgyártmányokból

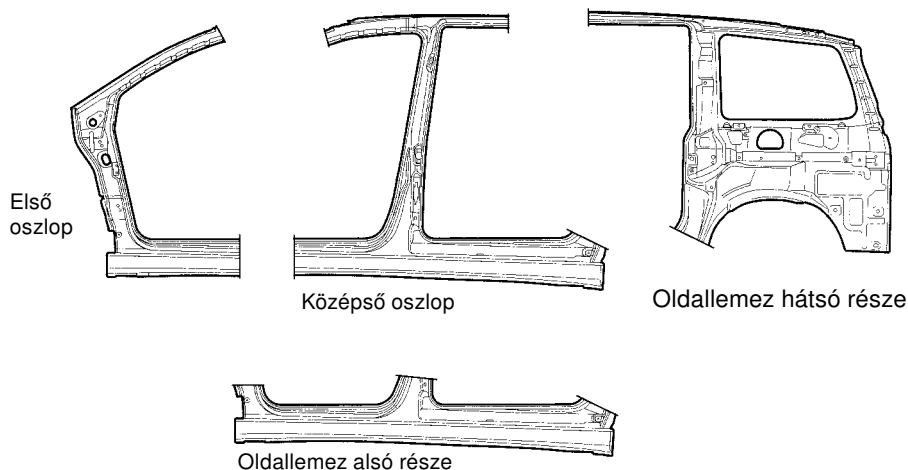


4. ábra: az oldalmerőséget elsősorban az oszlopok biztosítják



5. ábra: SMC jelű műanyagból készült kocsiszekrényelemek

biztosítja. A többi oszlopnál érdekesnek nevezhető oszloperősítést alkalmaztak akkor, amikor a felső részekben a belső borítólemezek vastagságát növelték meg (4. ábra). Az első ajtók is már a legkorszerűbb technológiával készültek, ún. keret nélküli ajtóknál a hidroalakítás és a lézerhegesztés fontos szerephez jutott. Az ajtóban három keresztmervítőt alkalmaznak az oldalról jövő erőhatások ellen. A külső ajtóborító lemez vastagsága mindössze 0,67 mm. Az új konstrukciós megoldásokkal az ajtó tömegét lényegesen csökkenteni lehetett, a csupas ajtó 16 kg, míg a komplett ajtó is csak 36 kg. A hátsó ajtókat is hasonlóan mervítették, amelyek tolórendszerűek.



6. ábra: az oldalfaljavítás részelemei

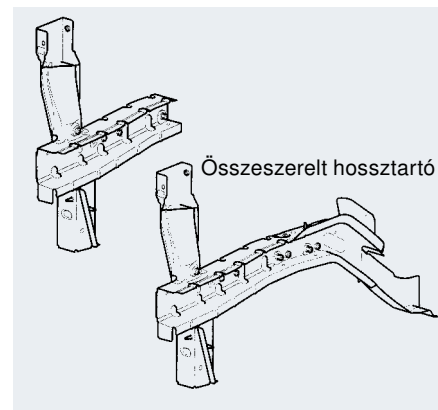
## Hibrid kocsiszekrény

A saját tömeg csökkentése érdekében az acélanagyon és a szokásos műanyagokon kívül még egyéb anyagokat is felhasználtak, így az első és hátsó sárvédőket, továbbá a hátsó ajtót szál-erősítésű, hőre keményedő műanyagból készítették (5. ábra). Az utastértető pedig 1,2 mm vastagságú alumíniumból gyártották. Ez az első alkalom a PSA-

csoportnál, amikor alumíniumtető kerül rászegecselesre és ragasztásra egy acélból készített kocsiszekrény vázszerkezetére. Az alumínium itt 10 kg-os tömegcsökkenést eredményezett.

## A kocsiszekrény javítása

A korszerű kocsiszekrény javításánál az ismert javítási módszerek alkalmazhatók. A borítólemezek és a



7. ábra: a hossztartó javítási helyei

vázszerkezeti elemek egyengethetők vagy cserélendők. A gyártómű az egyes karosszériaelem-részegységek gyártásával egyben meghatározza a vágási keresztmetszeteket is (6. ábra). Hasonlóan az előbbiekhöz, a hossztartók javítására szintén a gyártó ad megfelelő utasítást (7. ábra). A duroplasztokból készült sárvédők és a hátsó ajtó repedéseinek és töréseinek javítását Dinitrol-termékekkel lehet javítani.

Dr. N. K.

# Rekmi

1165 Budapest, Gyűszűvirág u. 26.

Tel.: 1/407-5307. Fax: 1/402-1061. Mobil: 70/334-3184, 70/335-1783.

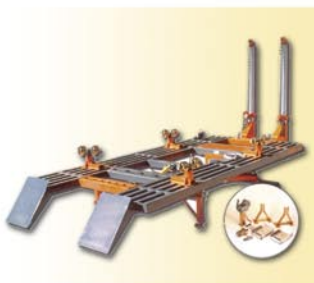
E-mail: rekmi@axelero.hu. Web: www.rekmi.hu

## CODHE húzópadcsalád

A személy- és kisteherjárművek javítására is alkalmas húzópadok kialakításánál a következő szempontokat tartották fontosnak.

1. Nagy szilárdságú alappereten gyors és egyszerű járműrögzítés (emelés – billenthető húzókeret).
2. Praktikus alapfelszerelés (lehúzócsiga, csőrő, járműtovábbító és futóműrögzítő készlet).
3. Könnyen alkalmazható húzószerszámok (kereten rögzített forgatható húzóoszlop).
4. Kiegészítők széles választéka (gurulókocsis szerszámkészlet – vektor húzókészlet – típuskészletek).
5. „Egyemberes” húzópad-kezelés (központi kézi távirányító).
6. Csekély üzemeltetési költség (8–10 baros sűrített levegő igény).
7. Maximális kihasználtság (szerelőállásként is alkalmazható).
8. Rugalmasan kezelhető mérőrendszer (alsó és felső mérőpontok munkavégzés alatti ellenőrzése padon vagy emelőn).
9. Tudásszinthez képest alacsony ár.

Részletes tájékoztatót kérjen elérhetőségeinken!



## DECA hegesztéstechnika

**Inverteres védőgáz** hegesztőgépek kialakítása és széles hegesztési tartománya lehetővé teszi a különféle bevonatú és ötvözetű karosszériaelemek javítását és forrasztását. Néhány példa: Mg és Si ötvözetű alumíniumok, ón és horgany vagy saválló és koracélok. Gáz nélküli üzemmódban, porbeles huzalokkal a legösszetettebb ötvözetek hegesztése is megoldható, akár 6 m-es munkakábelt alkalmazva. Anyagminőség beadásával automatikusan beállítja az ideális hegesztési paramétereket 0,6 mm-től egészen 1,0 mm-es huzalátmérig. Fokozatmentes áramerősség szabályzásával 0,2–4,00 mm vastagságig megtalálható a jó beállítás.

**A pont- és csaphegesztő gépek** alapfelszerelése között megtalálható a teljes kihúzókészlet, valamint a különféle alakú és átmérőjű csapok széles választéka. Ponthegesztéshez választható léghűtéses vagy vízhűtéses pneumatikus hegesztőpisztoly. A beépített vezérlés alkalmassá teszi Airpuller, peremező, illetve finom egyengetőszerszám működtetésére. A kiegészítőként ajánlott kondenzátoros vízhűtőkör többszörösére növeli a hegesztőcsúcsok élettartamát, illetve lehetővé teszi a folyamatos üzemeltetést. Vásárlás előtt kérje ingyenes termékbemutatónkat.



*Kellemes karácsonyi ünnepeket és boldog új évet kívánunk minden kedves partneriünknek!*